

MORTERO REVOCO CAPA FINA

MORTERO DE ENLUCIDO MINERAL DE EXTERIOR E INTERIOR EN CAPA FINA
APLICACIÓN SOBRE ENFOSCADO - ESPESOR DE HASTA 5 MM

APLICACIONES

- Mortero blanco hidrofugado en capa fina para el revestimiento de soportes enfoscados en exteriores e interiores, tanto en paredes como en techos.

SOPORTES

- Morteros de enfoscado hidrofugados.
- En renovación, sobre enfoscados tradicionales regulares, absorbentes y resistentes.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

- El enfoscado de base debe ser regular, absorbente, resistente y plano, debiendo garantizar la impermeabilidad de la fachada.
- Para obtener un acabado satisfactorio, es recomendable limpiar y humedecer la pared antes de su aplicación.

MODO DE EMPLEO

- Amasar el producto con 4-5 litros de agua limpia por saco manualmente o con un batidor eléctrico lento (500 rpm), hasta obtener una masa homogénea
- Extender el producto manual o mecánicamente dejando un espesor máximo de 5 mm por capa.
- Una vez el producto haya empezado a coger consistencia, fratar la superficie con un fratás.

PRESENTACIÓN

Saco de papel de 25 kg. Palet de 1200 kg (48 sacos)

CONSUMO: 1,7 kg/m² y mm de espesor.

COLOR: Blanco.

CONSERVACIÓN: 12 meses a partir de la fecha de fabricación, en el envase original cerrado y al abrigo de la humedad.

RECOMENDACIONES DE USO

- Respetar la proporción de agua indicada.
- Temperaturas de aplicación comprendidas entre 5 y 35°C.
- No aplicar a temperaturas bajas, con lluvia o riesgo de heladas, ni sobre superficies heladas o recién descongeladas, ni sometidas a insolación directa.

OBSERVACIONES

- En exterior, no aplicar en superficies horizontales o inclinadas expuestas al agua de lluvia.
- No aplicar directamente sobre el cerramiento (ladrillo, bloque de hormigón...).

COMPOSICIÓN

- Cemento blanco, polvo de mármol, con hidrofugantes en masa, aditivos orgánicos e inorgánicos.

FICHA TÉCNICA PRODUCTO

- **Agua de amasado:** 4-5 litros/saco
- **Densidad de la masa:** 1,5 -1,8 g/cm³
- **Granulometría máxima:** 1,25 mm
- **Adherencia en mortero enfoscado:** $\geq 0,3$ MPa
- **Coef. de permeabilidad al vapor de agua:** $\mu \leq 20$
- **Coefficiente de capilaridad:** W2
- **Densidad producto endurecido:** 1,40-1,70 g/cm³
- **Resistencia a la flexión:** ≥ 1 MPa
- **Resistencia a la compresión:** $\geq 3,5$ MPa (CS III)
- **Reacción al fuego:** Clase A1
- **Conductividad térmica:** 0,57 W/m·K (P = 50%)

